

**PENERAPAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ) UNTUK
PERSEDIAAN BAHAN BAKU *FILLER* PADA
PT INDACO COATINGS INDUSTRY**



TUGAS AKHIR

**Diajukan untuk Memenuhi Syarat – syarat Mencapai Sebutan Ahli Madya
Manajemen Bisnis**

Oleh:

BENYAMIN TEJO LAKSONO

NIM F3510020

**PROGRAM STUDI DIPLOMA III MANAJEMEN BISNIS
FAKULTAS EKONOMI UNIVERSITAS SEBELAS MARET**

2013

ABSTRAK**PENERAPAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ) UNTUK
PERSEDIAAN BAHAN BAKU *FILLER* PADA
PT INDACO COATINGS INDUSTRY**

BENYAMIN TEJO LAKSONO
NIM F3510020

Keberlangsungan proses produksi perusahaan sangat bergantung pada persediaan bahan bakunya, persediaan bahan baku merupakan suatu unsur utama dalam kegiatan yang mempengaruhi kelancaran suatu proses produksi. Maka dari itu setiap perusahaan wajib mempunyai suatu sistem dalam melakukan perencanaan kebutuhan bahan baku yang baik dan sesuai, dalam hal ini harus sesuai dengan kategori yang ada didalam suatu perusahaan. PT Indaco Coatings Industry merupakan perusahaan manufaktur yang memproduksi cat dengan skala nasional, dalam memenuhi setiap permintaan pasar, maka perlu diadakan suatu pengendalian bahan baku, agar proses produksi dapat berjalan dengan lancar.

Penelitian ini memiliki tujuan antara lain (1) Untuk mengetahui jumlah total biaya persediaan bahan baku yang dialokasikan perusahaan. (2) Mengetahui jumlah pemesanan bahan baku *Filler* yang ekonomis. (3) Mengetahui waktu pemesanan kembali bahan baku *Filler*.

Penelitian yang dilakukan pada PT Indaco Coatings Industry, untuk jumlah pemesanan bahan baku *Filler* yang ekonomis menurut perhitungan metode EOQ didapatkan sebesar 131,6 ton, dengan perhitungan ini didapatkan total biaya persediaan sebesar Rp 4.376.826,- per tahun. Sedangkan untuk *Reorder Point* didapatkan nominal 80 ton, pada titik ini PT Indaco harus melakukan pemesanan kembali.

Output dari penelitian ini, dapat dijadikan untuk bahan pertimbangan dan perbaikan terhadap manajemen persediaan bahan baku berupa penetapan jumlah pemesanan optimum, *Reorder Point*, serta penetapan *Safety Stok* dalam perusahaan. Sehingga dari penggunaan metode EOQ akan memberikan penghematan biaya dalam pengadaan persediaan.

Kata kunci : Metode EOQ, Pengendalian Persediaan, *Reorder Point*

HALAMAN PESETUJUAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**PENERAPAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ) UNTUK
PERSEDIAAN BAHAN BAKU *FILLER* PADA PT INDACO COATINGS
INDUSTRY**

Surakarta, 22 Mei 2013

Telah disetujui oleh Dosen Pembimbing



Drs. Yong Dirgiatmo, M.Sc
NIP. 196409131989031001

Tugas Akhir dengan Judul:

HALAMAN PENGESAHAN

**PENERAPAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ) UNTUK
PERSEDIAAN BAHAN BAKU *FILLER* PADA PT INDACO COATINGS
INDUSTRY**

Telah disahkan oleh Tim Penguji Tugas Akhir
Program Studi Diploma III Manajemen Bisnis
Fakultas Ekonomi Universitas Sebelas Maret

Surakarta, 20 Juli 2013

Tim Penguji Tugas Akhir

Deny Dwi Hartomo, SE., M.Si
NIP. 198312102008121002



Sebagai Penguji

Drs. Yong Dirgiatmo, M.Sc
NIP. 196409131989031001



Sebagai Pembimbing

KATA PENGANTAR

Segala puji dan **syukur** kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas limpahan berkat dan karunia-Nya sehingga penulisan tugas akhir dengan judul Penerapan Metode *Economic Order Quantity* (EOQ) untuk Persediaan Bahan Baku *Filler* pada PT Indaco Coatings Industry dapat penulis selesaikan.

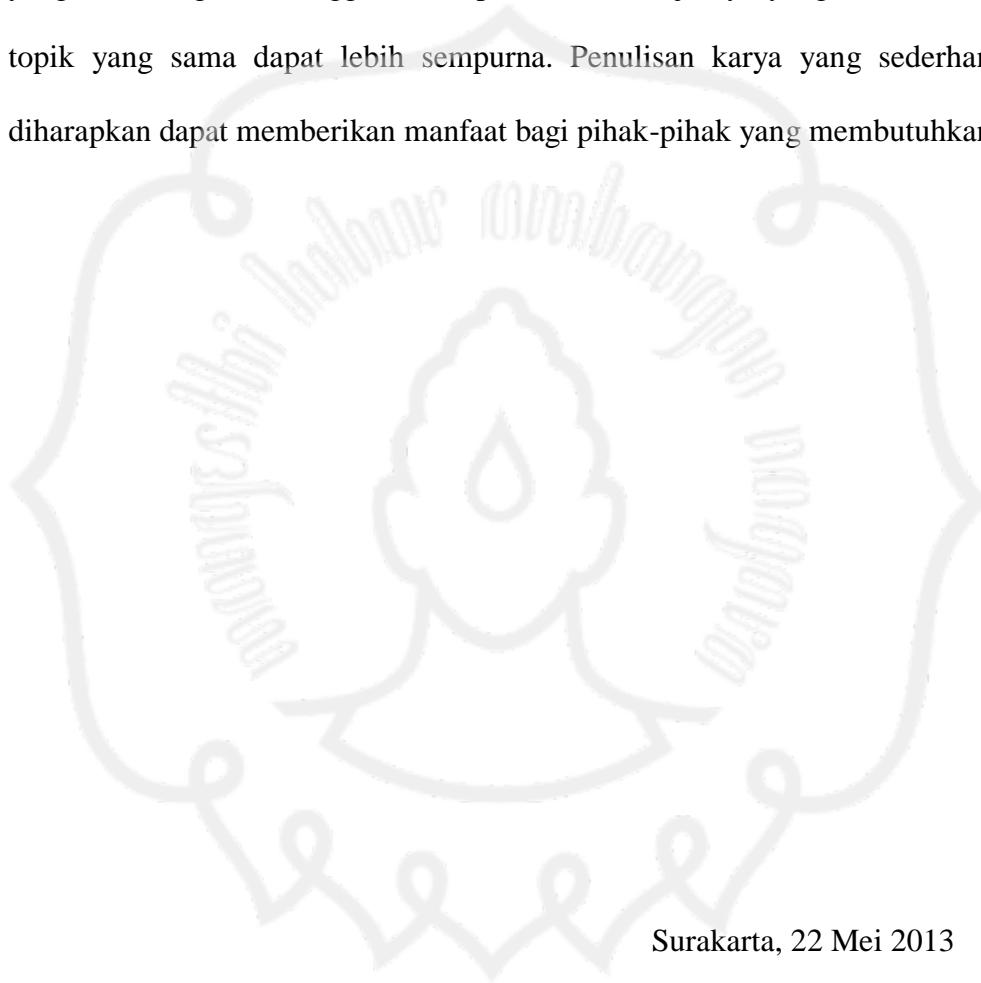
Penyusunan tugas akhir ini memberikan pedoman untuk melakukan perhitungan terkait dengan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) untuk digunakan dalam perhitungan perencanaan persediaan bahan baku, selain itu juga disusun untuk memenuhi syarat kelulusan pada Program Diploma III Manajemen Bisnis Fakultas Ekonomi Universitas Sebelas Maret.

Atas terselesainya penulisan tugas akhir ini, penulis mengucapkan terimakasih kepada semua pihak yang telah berperan dan membantu dalam penyusunan tugas akhir:

1. Ibu Sinto Sunaryo, SE., M.Si selaku ketua Program Studi Diploma III Manajemen Bisnis yang telah memberikan ijin kepada penulis untuk melakukan kegiatan magang sebagai syarat kelulusan.
2. Bapak Drs. Yong Dirgiatmo, M.Sc selaku dosen pembimbing yang mendampingi dalam kegiatan magang dan penulisan tugas akhir.
3. Bapak Sarwoto, SE., M.Sc yang telah membantu memberikan masukan dalam penulisan tugas akhir.
4. Bapak Eko Yusuf Saputro selaku koordinator proses kontrol PT Indaco Coatings Industry yang telah menjadi pembimbing lapangan dalam perusahaan.
5. Bapak Oky Indra Purnama selaku koordinator PPIC PT Indaco Coatings Industry yang telah membantu dalam pencarian data perusahaan.

6. Segenap karyawan PT Indaco Coatings Industry yang memberikan kontribusi namun tidak dapat penulis sebutkan satu-persatu.

Dalam penyusunan tugas akhir ini, penulis menyadari bahwa terdapat banyak kekurangan dan masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu, penulis berharap para pembaca dapat memberikan masukan baik berupa kritik dan saran yang membangun, sehingga dalam penulisan selanjutnya yang berkaitan dengan topik yang sama dapat lebih sempurna. Penulisan karya yang sederhana ini, diharapkan dapat memberikan manfaat bagi pihak-pihak yang membutuhkan.



Surakarta, 22 Mei 2013

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
ABSTRAK	ii
HALAMAN PERSETUJUAN	iii
HALAMAN PENGESAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I. PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang	1
B. Rumusan Masalah	4
C. Tujuan Penelitian	5
D. Manfaat Penelitian	5
E. Kerangka Penelitian	6
F. Metode Penelitian	7
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	
A. Persediaan	11
1. Definisi Persediaan	11
2. Fungsi Persediaan	12
3. Jenis Persediaan	13
4. Biaya Persediaan	14

B.	Pengendalian Persediaan	17
1.	Pengertian Pengendalian Persediaan	17
2.	Tujuan Pengendalian Persediaan	17
3.	Fungsi Pengendalian Persediaan	19
C.	<i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	19
D.	Waktu Tunggu (<i>Lead Time</i>)	23
E.	Waktu Pembelian Bahan Mentah (<i>Reorder Point</i>)	24
 BAB III. PEMBAHASAN		
A.	Gambaran Umum PT Indaco Coatings Industry	26
1.	Sejarah Perusahaan	26
2.	Visi & Misi	27
3.	Manajemen Mutu	27
4.	Kebijakan Mutu PT Indaco Coatings Industry.....	28
5.	Struktur Organisasi Perusahaan	28
6.	Aspek Tenaga Kerja.....	35
7.	Daerah Pemasaran.....	39
8.	Proses Produksi.....	40
B.	Laporan Magang Kerja	48
C.	Pembahasan Masalah	50
1.	Kebijakan PT Indaco Coatings Industry	50
2.	Analisa Menggunakan Metode EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>)	57
3.	Perbandingan Kebijakan Perusahaan dengan Penerapan metode EOQ	61

BAB IV. PENUTUP

A. Kesimpulan 63

B. Saran 64

DAFTAR PUSTAKA 65

LAMPIRAN 66

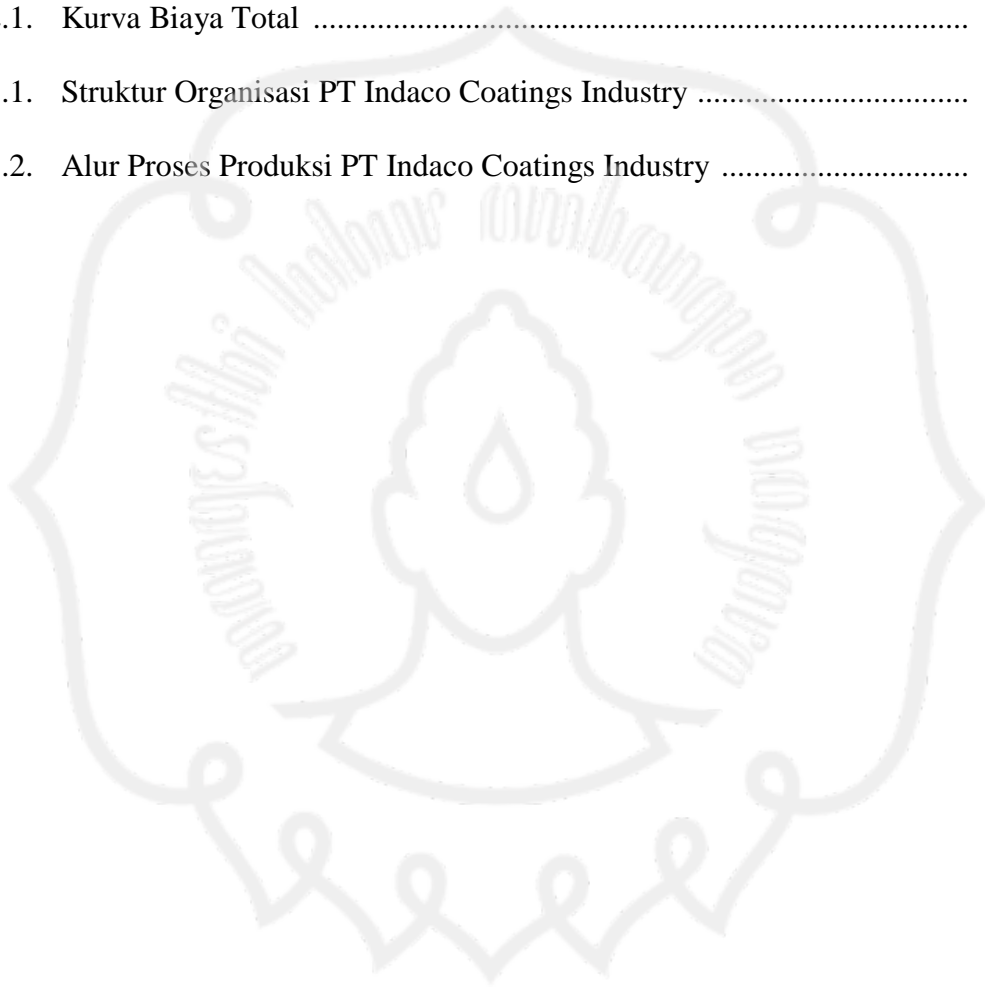


DAFTAR TABEL

TABEL	Halaman
3.1. Jumlah Tenaga Kerja PT Indaco Coatings Industry	36
3.2. DEPO PT Indaco Coatings Industry	40
3.3. Kegiatan Magang Kerja	49
3.4. Penggunaan Bahan Baku pertahun	51
3.5. Daftar Biaya Pemesanan (Sekali Pesan)	53
3.6. Daftar Biaya Penyimpanan pertahun	54
3.7. Input Rumus EOQ	58
3.8. Data Input Rumus <i>Total Inventory Control</i>	59
3.9. Perbandingan Antara Kebijakan Perusahaan dengan Metode EOQ	61

DAFTAR GAMBAR

GAMBAR	Halaman
1.1. Kerangka Pemikiran	6
2.1. Kurva Biaya Total	22
3.1. Struktur Organisasi PT Indaco Coatings Industry	30
3.2. Alur Proses Produksi PT Indaco Coatings Industry	42



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Daftar Hadir Magang Kerja

Lampiran 2. Daftar Aktivitas Magang

Lampiran 3. Lembar Monitoring Magang

Lampiran 4. Data Bahan Baku

Lampiran 5. Data Biaya

Lampiran 6. Lembar Penilaian Magang Kerja

