

**SISTEM DAN IMPLEMENTASI *EMERGENCY  
RESPONSE AND PREPAREDNESS* SEBAGAI  
LANGKAH PENGENDALIAN KEADAAN  
DARURAT PADA AREA *DAMPER CASE  
WELDING* DI PT SHOWA INDONESIA**

**LAPORAN TUGAS AKHIR**

Untuk Memenuhi Persyaratan  
Memperoleh Gelar Ahli Madya



**Lusiana Intan Prasasti**

**R0013071**

**PROGRAM DIPLOMA III HIPERKES DAN KESELAMATAN KERJA  
FAKULTAS KEDOKTERAN UNIVERSITAS SEBELAS MARET**

**Surakarta**

*comm* 2016 *user*

**PENGESAHAN LAPORAN TUGAS AKHIR**

Tugas Akhir dengan judul: **SISTEM DAN IMPLEMENTASI *EMERGENCY RESPONSE AND PREPAREDNESS* SEBAGAI LANGKAH PENGENDALIAN KEADAAN DARURAT PADA AREA DAMPER CASE WELDING DI PT. SHOWA INDONESIA**

Lustana Intan Prasasti, NIM : R0013071, Tahun : 2016

Telah diuji dan sudah disahkan di hadapan Tim Penguji Tugas Akhir  
Program Diploma III Hiperkes dan Keselamatan Kerja  
Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret  
Pada Hari...**6 JUN**..., Tanggal, ...**20 JUN 2016**

Pembimbing

Reni Wijayanti, dr. M.Sc  
NIP. 19720822 201012 2 001

Penguji

Sumardiyono, SKM., M.Kes  
NIP. 19650706 198803 1 002

Surakarta, **20 JUN 2016**

Koordinator Tim Tugas Akhir

Kepala Program D.III Hiperkes dan KK

Reni Wijayanti, dr. M.Sc  
NIP. 19720822 201012 2 001

Yeremia Rante Ada', S.Sos., M.Kes  
NIP. 19790115 201012 2 002

*commit to user*

## PENGESAHAN PERUSAHAAN

**Tugas Akhir** dengan judul : **Sistem Dan Implementasi *Emergency Response And Preparedness* Sebagai Langkah Pengendalian Keadaan Darurat Pada Area Damper Case Welding Di PT. Showa Indonesia**

Disusun oleh :

Lusiana Intan Prasasti, NIM : R0013071

Telah menyusun laporan tugas akhir di PT. Showa Indonesia Manufacturing

Cikarang Bekasi

Pembimbing Lapangan II



Musroin

Pembimbing Lapangan I



Anton Widodo

*commit to user*

## ABSTRAK

### **Sistem Dan Implementasi *Emergency Response And Preparedness* Sebagai Langkah Awal Pengendalian Keadaan Darurat Di PT. Showa Indonesia Mfg Cikarang Bekasi**

**Lusiana Intan Prasasti<sup>1</sup>, Reni Wijayanti<sup>2</sup>**

**Latar belakang:** Dalam dunia industri seringkali kita temui berbagai bahaya yang dapat mengancam keselamatan para pekerja. Dengan adanya keadaan itu maka akan berdampak pada timbulnya keadaan darurat (*emergency*). PT. Showa Indonesia Manufacturing sebagai salah satu perusahaan manufaktur shock absorber berskala internasional menyadari akan pentingnya penerapan sistem pengendalian keadaan darurat (sistem tanggap darurat) secara menyeluruh. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui sistem dan kebijakan sistem tanggap darurat serta bagaimana implementasi prosedur operasional tanggap darurat (*emergency response and preparedness*) PT. Showa Indonesia Manufacturing Cikarang-Bekasi.

**Metode:** Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode deskriptif, yaitu dengan memberikan gambaran bagaimana sistem dan implementasi *Emergency Response And Preparedness* Sebagai Langkah Awal Pengendalian Keadaan Darurat Di PT. Showa Indonesia Manufacturing. Pengambilan data diperoleh dari wawancara, observasi lapangan, serta studi kepustakaan.

**Hasil:** PT. Showa Indonesia Manufacturing telah menerapkan sistem tanggap darurat guna mengantisipasi adanya keadaan yang tidak terduga yang dapat terjadi kapan saja pada area kerja.

**Simpulan :** secara garis besar penulis menyimpulkan bahwa di PT. Showa Indonesia Manufacturing telah menerapkan sistem keadaan darurat serta implementasi dan prosedur tanggap darurat (*Emergency response and preparedness*) yang telah terlaksana sesuai dengan kebijakan dan komitmen perusahaan, yaitu berkaitan dengan sistem tanggap darurat sebagai upaya pengendalian keadaan darurat di tempat kerja.

**Kata Kunci :** *Emergency Response and Preparedness*

- 
1. Program Diploma III Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret.
  2. Dosen Program Diploma III Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret.

**ABSTRACT**

***System and Implementation of Emergency Response and Preparedness as a Controlling Step of emergency situation on Damper Case Welding area at PT. Showa Indonesia***

**Lusiana Intan Prasasti <sup>1</sup>, Reni Wijayanti <sup>2</sup>**

**Background :** *In the industrial world we often encounter a variety of hazard that can threaten the safety of workers. With the state that it will have an are one the incidence of emergency. PT. Showa Indonesia Manufacturing as are one the manufacturing company shock absorber international scale realized the importance of implementation of emergency control system as a whole. The purpose of this study is to determine the policies and system of emergency response system (Emergency response and preparedness) PT. Showa Indonesia Manufacturing Cikarang-Bekasi.*

**Methods :** *The Methods in this research is descriptive method, that is by giving an overview of how the system and implementation of emergency response and preparedness as the first step of data obtainable from interview, observation and literature study.*

**Results :** *PT. Showa Indonesia Manufacturing has implemented emergency response system that is not unexpected that can happen anywhere in the work area.*

**Conclusions :** *Outline the authors conclude that in PT. Showa Indonesia Manufacturing a state of emergency response and implementation of system and emergency response procedures. (emergency response and preparedness) that have been implemented in accordance with the emergency response system as an effort to control the state of emergency in the work place.*

**Keywords: Emergency Response and Preparedness**

1. *Industrial Hygiene, Occupational Health And Safety Program, Faculty of Medicine, Sebelas Maret University, Surakarta.*
2. *Lecturer of Industrial Hygiene, Occupational Health And Safety Program, Faculty of Medicine, Sebelas Maret University, Surakarta.*



## PRAKATA

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas berkah, rahmat, karunia, hidayah, kesehatan, kekuatan dan kemudahan dalam melaksanakan serta penyusunan laporan Tugas Akhir dengan judul **“Sistem Dan Implementasi Emergency Response And Preparedness Sebagai Langkah Awal Pengendalian Keadaan Darurat pada Area Damper Case Weding Di PT. Showa Indonesia”**

Laporan ini disusun sebagai syarat untuk menyelesaikan studi di Program Diploma III Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret Surakarta. Disamping itu kerja praktik ini dilaksanakan untuk membina dan menambah wawasan guna mengenal, mengetahui dan memahami mekanisme serta mencoba mengaplikasikan pengetahuan penulis dan mengamati permasalahan dan hambatan yang ada mengenai penerapan Keselamatan dan Kesehatan kerja di PT. Showa Indonesia Manufacturing Cikarang Bekasi.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan akhir ini tak lepas dari dukungan dan keterlibatan peran dari berbagai pihak. Dengan ini, perkenankan penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr., Hartono, dr., M.Si selaku Dekan Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret Surakarta.
2. Ibu Yeremia Rante Ada', S.Sos., M.Kes selaku Kepala Program Diploma III Hiperkes dan Keselamatan Kerja Universitas Sebelas Maret Surakarta.
3. Ibu Reni Wijayanti, dr., M.Sc selaku pembimbing yang telah memberikan bimbingan dan saran dalam penyusunan laporan ini.
4. Bapak Sumardiyono, SKM., M.Kes selaku penguji yang telah memberikan saran dalam penyusunan laporan ini.
5. Bapak/ibu staf pengajar dan karyawan/karyawati program D.III Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta.
6. Bapak Anton Widodo selaku pembimbing yang telah membimbing saat pelaksanaan magang di PT Showa Indonesia Manufacturing
7. Bapak Bangun Manahan, Bapak Nanang Kurniawan, Bapak Suhendri, Bapak Buceu Tartusi, Ibu Ida Kurniawati, Bapak Supri dan seluruh karyawan Departemen EHS PT. Showa Indonesia Manufacturing yang telah membantu selama proses pelaksanaan kerja praktek Lapangan.
8. Bapak dan Ibu tercinta (Suyoto dan Dyah) dan adikku tersayang (Winda Permata Hayuning Tyas), keluarga-keluargaku yang telah memberikan Doa, dukungan, serta selalu mendampingi penulis dalam keadaan apapun.
9. Very Galih Saputro yang telah menemani hari-hari penulis dalam menuntut ilmu hingga saat ini dan selalu memberikan doa serta dukungan moril dan sepiritual. Serta sahabat- sahabat seperjuanganku di program Diploma III Hiperkes dan keselamatan Kerja Universitas sebelas Maret Surakarta.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari sempurna. Untuk itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang bersifat membangun demi kesempurnaan laporan ini, sehingga dapat berguna dan bermanfaat.

Akhir kata penulis berharap semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi kita semua, khususnya mahasiswa D.III Hiperkes dan Keselamatan Kerja untuk menambah wawasan yang berkaitan dengan Keselamatan Kerja dan Kesehatan Kerja serta lingkungan Hidup.

Surakarta,.....2016  
Penulis,

Lusiana Intan Prasasti



## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PENGESAHAN .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN PERUSAHAAN .....	iii
ABSTRAK .....	iv
PRAKATA .....	vi
DAFTAR ISI .....	viii
DAFTAR TABEL .....	ix
DAFTAR SINGKATAN .....	x
DAFTAR GAMBAR .....	xi
DAFTAR LAMPIRAN .....	xii
<b>BAB I. PENDAHULUAN</b> .....	1
A. Latar Belakang Masalah .....	1
B. Rumusan Masalah .....	3
C. Tujuan Penelitian .....	4
D. Manfaat Penelitian .....	4
<b>BAB II. LANDASAN TEORI</b> .....	6
A. Tinjauan Pustaka .....	6
B. Kerangka Pemikiran .....	29
<b>BAB III. METODE PENELITIAN</b> .....	30
A. Jenis Penelitian .....	30
B. Lokasi dan Waktu Penelitian .....	30
C. Sumber Data .....	30
D. Teknik Pengumpulan Data .....	31
E. Analisa Data .....	32
<b>BAB IV. HASIL TUGAS AKHIR</b> .....	33
A. Kebijakan <i>Emergency Response and Preparedness</i> .....	33
B. Team Tanggap Darurat ( <i>Emergency Response Team</i> ) .....	35
C. Sarana Prasarana dan Fasilitas Penunjang Kedaruratan .....	38
D. Prosedur <i>Emergency Response and Preparedness</i> .....	49
E. Pelatihan Kesiap-Siagaan Tanggap Darurat .....	55
<b>BAB V. PEMBAHASAN</b> .....	56
A. Kebijakan <i>Emergency Response and Preparedness</i> .....	56
B. Team Tanggap Darurat ( <i>Emergency Response Team</i> ) .....	57
C. Sarana Prasarana dan Fasilitas Penunjang Kedaruratan .....	57
D. Prosedur <i>Emergency Response and Preparedness</i> .....	60
E. Pelatihan Kesiap-Siagaan Tanggap Darurat .....	61
<b>BAB VI. KESIMPULAN DAN SARAN</b> .....	62
A. Simpulan .....	62
B. Saran .....	63
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	65
<b>LAMPIRAN</b> .....	<i>commit to user</i>



## DAFTAR TABEL

Tabel 1.	Teori Domino.....	9
----------	-------------------	---



## DAFTAR SINGKATAN

APAR	: Alat Pemadam Api Ringan
APD	: Alat Pelindung Diri
BBS	: <i>Behavior Based Safety</i>
BCP	: <i>Business Continuity Plant</i>
B3	: Bahan Berbahaya dan Beracun
DAT	: <i>Damage Assesment Team</i>
DRT	: <i>Dissaster Recovery Team</i>
HIRAC	: <i>Hazard Identification Risk Assessment and Controls</i>
K3L	: Keselamatan dan Kesehatan Kerja Lingkungan
P3K	: Pertolongan Pertama Pada Kecelakaan
SDM	: Sumber Daya Manusia



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.	Kerangka Pemikiran .....	29
Gambar 2.	<i>Welding Mask</i> .....	44
Gambar 3	Topi. ....	44
Gambar 4.	<i>Safety Glasses</i> .....	45
Gambar 5.	<i>Ear Plug</i> .....	45
Gambar 6.	<i>Respirator</i> .....	46
Gambar 7.	Masker Kain.....	46
Gambar 8.	<i>Cotton Glove</i> .....	47
Gambar 9.	<i>Hand Cover</i> .....	47
Gambar 10.	Apron.....	48
Gambar 11.	<i>Safety Shoes</i> .....	48



## DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1. Surat Keterangan Diterima Magang.
- Lampiran 2. Jadwal Kegiatan Magang
- Lampiran 3. Surat Pernyataan Pengumpulan Laporan Magang dan Tugas Akhir di Perusahaan
- Lampiran 4. Struktur Organisasi Tim Tanggap Darurat PT. Showa Indonesia Manufacturing
- Lampiran 5. Struktur Organisasi Tim Tanggap Darurat Area *Damper case Welding*
- Lampiran 6. *Standar Operating Prosedure* Metode Respon Penanganan Bunyi Alarm Darurat Kebakaran
- Lampiran 7. Panduan Paggging Alarm Kebakaran
- Lampiran 8. *HIRAC Area Damper Case Welding*

