

IMPLEMENTASI K3 MESIN PRODUKSI PADA AREA STAMPING PT. FUJI TECHNICA INDONESIA

LAPORAN TUGAS AKHIR

Untuk Memenuhi Persyaratan
Memperoleh Gelar Ahli Madya



**Nabila Binazahah
R.0013075**

**PROGRAM DIPLOMA III HIPERKES DAN KESELAMATAN KERJA
FAKULTAS KEDOKTERAN UNIVERSITAS SEBELAS MARET**

Surakarta
community user
2016

IMPLEMENTASI K3 MESIN PRODUKSI PADA AREA STAMPING PT. FUJI TECHNICA INDONESIA

LAPORAN TUGAS AKHIR

Untuk Memenuhi Persyaratan
Memperoleh Gelar Ahli Madya



**Nabila Binazahah
R.0013075**

**PROGRAM DIPLOMA III HIPERKES DAN KESELAMATAN KERJA
FAKULTAS KEDOKTERAN UNIVERSITAS SEBELAS MARET**

Surakarta
community user
2016

LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN

LAPORAN TUGAS AKHIR

IMPLEMENTASI K3 MESIN PRODUKSI PADA AREA STAMPING

PT. EJA TECHNIKA INDONESIA KARAWANG

JAWA BARAT

Oleh

Nabifa Binazahah

R0013075

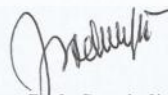
Terah diajukan dan disahkan pada tanggal :

30 Maret 2016

Mengetahui :

Koordinator EHS

Staff EHS

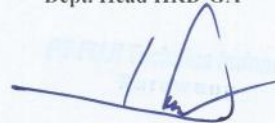


Dede Supriadi



Nur Jakaria W

Dept. Head HRD-GA



Heru Yulizar

PRAKATA

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas berkah, rahmat, karunia, kesehatan, kekuatan, kemudahan dalam pelaksanaan Tugas Akhir serta penyusunan laporan Tugas Akhir dengan judul **“Implementasi K3 Mesin Produksi pada Area Stamping PT. Fuji Technica Indonesia”**.

Laporan ini disusun sebagai syarat untuk menyelesaikan studi di Program Diploma III Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta.

Pelaksanaan Tugas Akhir dan penyusunan laporan ini penulis telah dibantu dan dibimbing oleh berbagai pihak. Oleh karena itu, perkenankan penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Bapak Prof. Dr., H. Hartono, dr., M.Si selaku Dekan Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret Surakarta.
2. Ibu Yeremia Rante 'Ada, S.Sos., M.Kes selaku Kepala Program Diploma III Hiperkes dan Keselamatan Kerja Universitas Sebelas Maret Surakarta.
3. Ibu Siti Rachmawati, S.ST., M.Si selaku pembimbing yang telah memberikan bimbingan dan saran dalam penyusunan laporan ini.
4. Ibu Reni Wijayanti, dr. M.Sc selaku penguji yang telah memberikan bimbingan dan saran dalam penyusunan laporan ini.
5. Bapak Dede Supriadi, Bapak Nur Zakaria Wibawa dan Ibu Digit Megandari selaku Tim *Environment Health and Safety* (EHS) PT. Fuji Technica Indonesia yang telah memberikan bimbingan serta wawasan baru selama dalam proses magang.
6. Abi dan Umi serta seluruh keluarga penulis yang selalu memberikan dukungan materiil, doa, perhatian dan seluruh yang penulis butuhkan.
7. Seluruh teman-teman kelompok 1 Audit, teman-teman Phytochemicals 2013 dan keluarga besar D.III Hiperkes & KK yang selalu menjadi tempat berkeluh kesah, semangat dan menjadi saksi perjuangan tersusunnya laporan ini.

Semoga Allah SWT senantiasa melimpahkan berkah, rahmat dan perlindungan-Nya atas semua budi luhur dan nama baik dari semua pihak tersebut di atas. Akhirnya penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang bersifat membangun demi kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini memberikan manfaat bagi penulis dan pembaca.

Surakarta, 10 Juni 2016
Penulis,

commit to user

Nabila Binazahah

ABSTRAK**IMPLEMENTASI K3 MESIN PRODUKSI PADA AREA *STAMPING*
PT. FUJI TECHNICA INDONESIA****Nabila Binazahah ¹, Siti Rachmawati ²**

Latar Belakang : Menghadapi risiko tinggi disetiap harinya karena berhadapan dengan mesin-mesin press berkapasitas besar dalam proses produksinya yang dapat membahayakan pekerja, sehingga diperlukan penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) yang berkaitan dengan pengoperasian mesin produksi yang ada di tempat kerja. Tujuan penelitian ini adalah mengetahui penerapan keselamatan dan kesehatan kerja mesin produksi pada area *stamping* PT. Fuji Technica Indonesia sebagai upaya pencegahan terhadap risiko bahaya.

Metode : Penelitian ini menggunakan metode deskriptif untuk menggambarkan penerapan K3 mesin produksi pada area *stamping* PT. Fuji Technica Indonesia.

Hasil : PT. Fuji Technica Indonesia telah menerapkan keselamatan dan kesehatan kerja pada setiap mesin produksi yang ada di area *stamping*. Terdapat beberapa potensi bahaya yang berasal dari mesin-mesin tersebut, akan tetapi telah diterapkan hirarki pengendalian baik secara *engineering*, administratif maupun alat pelindung diri.

Simpulan : Perusahaan telah menerapkan keselamatan dan kesehatan kerja mesin produksi dengan melakukan identifikasi potensi bahaya, penilaian risiko dan pengendalian risiko. Upaya pengendalian yang telah dilaksanakan sesuai dengan Peraturan Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi No. PER.04/MEN/1985 tentang Pesawat Tenaga dan Produksi.

Kata Kunci : *Mesin Produksi, Identifikasi Potensi Bahaya, Hirarki Pengendalian*

1. Program Diploma III Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta
2. Dosen Program Diploma III Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta

ABSTRACT**OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY IMPLEMENTATION OF
PRODUCTION'S MACHINE IN STAMPING AREA
PT. FUJI TECHNICA INDONESIA****Nabila Binazahah¹, Siti Rachmawati²**

Background : *Acrossing the high risk in everyday because face the press machines with huge capacity in their production process that can be danger to workers, so needed the occupational health and safety implementation that related to production's machine operation in the workplace. The purpose of this research was to find out occupational health and safety implementation of production's machine in stamping area PT. Fuji Technica Indonesia as prevention effort toward the hazard.*

Methods : *This is a descriptive study to describe the occupational health and safety implementation of production's machine in stamping area PT. Fuji Technica Indonesia.*

Result : *PT. Fuji Technica Indonesia had applied the occupational health and safety in every production's machine in stamping area. There was several potential hazard from the machine, but hierarchy's control had applied in engeenering, administrative and personal protection equipment.*

Conclusion : *The company had applied occupational health and safety of production's machine by do a potential hazard identification, risk assessment and risk control. The effort of the control that was did appropriate with the Regulation of Minister Worker and Transmigration No. PER.04/MEN/1985 about Power Plan and Production.*

Keyword : *Production's Machine, Potential Hazard Indentification, Hierarchy's Control*

1. *Industrial Higiene, Occupational Health and Safety Program, Faculty of Medicine, Sebelas Maret Univercity*
2. *Lecturer of Industrial Higiene, Occupational Health and Safety Program, Faculty of Medicine, Sebelas Maret Univercity*

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN PERUSAHAAN.....	iii
ABSTRAK.....	iv
ABSTRACT.....	v
PRAKATA.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR SINGKATAN.....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Rumusan Masalah.....	3
C. Tujuan Penelitian.....	3
D. Manfaat Penelitian.....	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
A. Tinjauan Pustaka.....	6
B. Kerangka Pemikiran.....	24
BAB III METODE PENELITIAN	25
A. Jenis Penelitian.....	25
B. Lokasi dan Waktu Penelitian.....	25
C. Obyek Penelitian.....	25
D. Sumber Data.....	26
E. Teknik Pengumpulan Data.....	26
F. Analisis Data.....	27
BAB IV HASIL PENELITIAN	28
A. Gambaran Umum Area Produksi <i>Stamping</i>	28
B. K3 Mesin Produksi.....	30
BAB V PEMBAHASAN	52
BAB VI SIMPULAN DAN SARAN	66
A. Simpulan.....	66
B. Saran.....	67
DAFTAR PUSTAKA	68
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL


Tabel 1. Jenis Mesin Press di Area <i>Stamping</i>	45
--	----



DAFTAR GAMBAR

- Gambar 1. Mesin Press dan Komponennya
Gambar 2. Sensor Area pada Mesin Press
Gambar 3. Sensor Moving Bolster pada Mesin Press
Gambar 4. Emergency Stop pada Control Panel
Gambar 5. Safety Block pada Mesin Press
Gambar 6. *Standard Operational Procedure* Mesin Press
Gambar 7. Tanda Peringatan Wajib Pemakaian APD
Gambar 8. Standar Alat Pelindung Diri di Area *Stamping*



DAFTAR SINGKATAN

APD	: Alat pelindung Diri
BIQ	: <i>Basic in Quality</i>
BLS	: <i>Berau of Labour Statistics</i>
GA	: <i>General Affair</i>
HRD	: <i>Human Resource Development</i>
ILO	: <i>International Labour Organization</i>
ISO	: <i>International Standard Organization</i>
K3	: Keselamatan dan Kesehatan Kerja
K3L	: Keselamatan dan Kesehatan Kerja serta Lingkungan
KIIC	: <i>Karawang International Industrial City</i>
LKPM	: Lembar Kerusakan dan Perbaikan Mesin
LOTO	: <i>Lock Out Tag Out</i>
MSDs	: <i>Musculoskeletal Disorder</i>
NAB	: Nilai Ambang Batas
OHSAS	: <i>Occupational Health and Safety Assessment Series</i>
OSHA	: <i>Occupational Safety and Health Administration</i>
PIC	: <i>Personal in Charge</i>
SCBA	: <i>Self Contained Breathing Aparatus</i>
SCUBA	: <i>Self Contained Underwater Breathing Aparatus</i>
SOP	: <i>Standar Operational Procedure</i>
TPM	: <i>Total Production Maintenance</i>

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1. Surat Keterangan Magang
- Lampiran 2. Jadwal Kegiatan Magang
- Lampiran 3. Laporan Pertiga Bulanan Klinik
- Lampiran 4. Form Identifikasi dan Evaluasi Aspek K3L
- Lampiran 5. Form Pemeriksaan Harian
- Lampiran 6. Form Laporan Kerusakan dan Perbaikan Mesin (LKPM)
- Lampiran 7. *Chek Sheet Schedule Maintenance* Bulanan

