

**PENERAPAN HOT WORK PERMIT SYSTEM PADA AREA
COAL MILL TUBAN 1 DI PT. SEMEN INDONESIA
(PERSERO) Tbk. PABRIK TUBAN
JAWA TIMUR**

LAPORAN TUGAS AKHIR



Rizky Dwi Rahmadani
R.0013090

PROGRAM DIPLOMA III HIPERKES DAN KESELAMATAN KERJA
FAKULTAS KEDOKTERAN UNIVERSITAS SEBELAS MARET
Surakarta
commence user
2016

PENGESAHAN LAPORAN TUGAS AKHIR

Laporan Tugas Akhir dengan Judul: **PENERAPAN HOT WORK PERMIT SYSTEM PADA AREA COAL MILL TUBAN 1 DI PT. SEMEN INDONESIA (PERSERO) Tbk. PABRIK TUBAN JAWA TIMUR**

Rizky Dwi Rahmadani, NIM: R0013090, Tahun: 2016

Telah diuji dan sudah disahkan dihadapan **Tim Penguji Tugas Akhir**
Program Studi D.III Hiperkes dan Keselamatan Kerja
Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret
Pada Hari, **KAMIS** Tanggal, **19 MAY 2016**

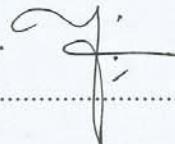
Pembimbing

Sarsono, Drs., M.Si.
NIP. 19581127 198601 1 001


.....

Penguji

Yeremia Rante Ada', S.Sos., M.Kes.
NIK. 19790115 201012 2 002


.....

Koordinator Tugas Akhir


Reni Wijayanti, dr., M.Sc.
NIP. 19720822 201012 2 001

Surakarta, **01 JUN 2016**

Kepala Prodi D.III Hiperkes & KK



Yeremia Rante Ada', S.Sos., M.Kes.
NIP. 19790115 201012 2 002

Laporan Praktek Kerja Industri tanggal 01 Februari – 31 Maret 2016
Di PT. SEMEN INDONESIA (PERSERO) Tbk.

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI (PRAKERIN)

Di PT. SEMEN INDONESIA (PERSERO) Tbk.

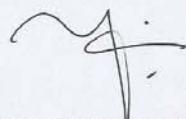
Seksi/ Biro Keselamatan Kerja dan Lingkungan

(Periode : 01 Februari 2016 sd. 31 Maret 2016)

Disusun Oleh :

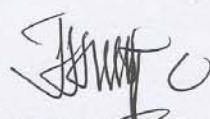
Rizky Dwi Rahmadani (R0013090)

Menyetujui,
Kepala Prodi D.III Hiperkes & KK



Yeremia Rante Ada', S.Sos., M.Kes.
NIP. 19790115 201012 2 002

Menyetujui,
Dosen Pembimbing



Sarsono, Drs., M. Si.
NIP. 19581127 198601 1 001

Gresik, 25 Mei 2016

PT. SEMEN INDONESIA (PERSERO) Tbk.

Menyetujui,

Pembimbing Lapangan



Kuswandi, S. H.

ABSTRAK

PENERAPAN *HOT WORK PERMIT SYSTEM* PADA AREA *COAL MILL* TUBAN 1 DI PT. SEMEN INDONESIA (PERSERO) Tbk. PABRIK TUBAN JAWA TIMUR

Rizky Dwi Rahmadani¹, Sarsono²

Latar Belakang : Kecelakaan Kerja merupakan kejadian yang memerlukan perhatian khusus. Seseorang sebelum melakukan suatu pekerjaan harus mendapatkan ijin terlebih dahulu untuk meminimalisir kecelakaan kerja. Ijin kerja merupakan syarat utama yang harus dipenuhi oleh seseorang sebelum melakukan pekerjaan. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui penerapan *hot work permit system* pada area *coal mill* Tuban 1 di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban Jawa Timur.

Metode : Penelitian ini menggunakan metode deskriptif yang memberi gambaran tentang penerapan *hot work permit system* pada area *coal mill* Tuban 1 di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban Jawa Timur. Pengambilan data dilakukan melalui observasi lapangan, wawancara dan dokumentasi.

Hasil : *Hot work* yang sering dilakukan pada area *coal mill* Tuban 1 di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban yaitu *welding* (pengelasan). Pekerja yang akan melakukan *hot work* wajib mengikuti prosedur *hot work permit system* yang telah dibuat oleh perusahaan. Prosedur tersebut yaitu dimulai dari seksi Perencanaan Suku Cadang (PSC) kemudian ke seksi Keselamatan Kerja Tuban untuk memenuhi persyaratan asuransi, *log book*, IPDK, verifikasi surat dan pengisian *form* ijin kerja panas. Apabila persyaratan lengkap maka pekerjaan dapat dimulai, namun jika pekerjaan belum lengkap maka pekerjaan tidak dapat dimulai. Selama pekerjaan dijalankan, regu siaga pemadam kebakaran telah siaga berada di lokasi kerja dimana dilakukannya pengelasan untuk mengawasi api atau titik api akibat pengelasan seperti : percikan bunga api, lelehan logam las, logam panas, bunga api listrik atau nyala api. Apabila terjadi penyalaan api yang tidak diinginkan, petugas kebakaran segera bertindak untuk mengatasi kebakaran.

Simpulan : *Hot work permit system* yang dijalankan di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban telah sesuai dengan Peraturan Pemerintah Republik Indonesia Nomor 50 tahun 2012 tentang penerapan SMK3. Namun, terdapat sedikit koreksi yang diperlukan perbaikan lebih lanjut.

Kata Kunci : *Hot Work Permit System, Area Coal Mill*

1. Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta.
2. Dosen Program Diploma 3 Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta.

ABSTRACT

THE APPLICATION OF HOT WORK PERMIT SYSTEM ON THE COAL MILL TUBAN 1 AREA IN PT. SEMEN INDONESIA (PERSERO) TBK. PABRIK TUBAN JAWA TIMUR

Rizky Dwi Rahmadani¹, Sarsono²

Background : Work accident is an occurrence that requires special attention. Some people before doing work must obtain the permission in advice to minimize the workplace accident. Work permit is a main requirement that must be obeyed before doing work. The purpose of this research is to know about the implementation of hot work permit system in coal mill Tuban 1 area in PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban.

Methods : this research use the descriptive method that describe about hot work permit in coal mill Tuban 1 area. Data collection through field observation, interview and documentation.

Results : Hot work that frequently do in coal mill area is welding. Every worker that will be doing the hot work must be obey the procedure of hot work permit that made by company. Procedure starting from the spare part planning section, after that to safety section to fulfill the requirement of the assurance, log book, IPDK, verification letter, and hot work permit form filling. If the requirement complete, the job can be held, but if the requirement incomplete, the job can not be held. When the job runs, the fire fighter squad have been ready on the hotspot during the welding such as : sparks, molten weld metal, hot metal, electrical spark or flame. If unwanted ignition occurred, fire fighter squad have been ready to conquer the fire.

Conclusion : Hot work permit system that being implemented in PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban has been suitable with goverment regulation No. 50 year 2012 about implementation of occupational safety and health management system. Nevertheless, there was a correction that needed further improvement.

Keywords : Hot Work Permit System, Coal Mill Area

1. Industrial Hygiene, Occupational Health and Safety Program, Faculty of Medicine, Sebelas Maret University.
2. Lecturer of Industrial Hygiene, Occupational Health and Safety Program, Faculty of Medicine, Sebelas Maret University.

PRAKATA

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas berkat, rahmat, karunia, kesehatan, kekuatan dan kemudahan dalam pelaksanaan magang serta penyusunan laporan Tugas Akhir dengan judul "**Penerapan Hot Work Permit System pada Area Coal Mill Tuban 1 Di Pt. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban Jawa Timur**".

Laporan ini disusun sebagai salah satu persyaratan kelulusan untuk menyelesaikan studi di Program Studi D.III Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret Surakarta.

Dalam pelaksanaan magang dan penyusunan laporan ini penulis telah dibantu dan dibimbing oleh berbagai pihak. Oleh karena itu, perkenankan penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Bapak Prof. Dr. Hartono, dr., M.Si, selaku Dekan Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret Surakarta.
2. Ibu Yeremia Rante Ada', S.Sos., M.Kes selaku Kepala Program Studi D.III Hiperkes dan Keselamatan Kerja Universitas Sebelas Maret Surakarta dan juga Penguji dalam penyusunan laporan ini, terimakasih atas segala saran dalam laporan ini.
3. Bapak Sarsono, Drs., M.Si selaku Pembimbing dalam penyusunan Laporan ini.
4. Bapak Kuswandi, S.H., Bapak Aries, Bapak Zaki, Bapak Syahrial, Bapak Supri selaku Pembimbing Lapangan yang merupakan *Safety Official* yang telah membimbing dan memberikan dukungan atas penulisan laporan ini.
5. Kedua orang tua tercinta Bapak Lanidi dan Ibu Suwarni serta Kak Dika Septya Pratama terimakasih atas segala doa dan curahan kasih sayang yang telah diberikan kepada penulis serta dukungan baik moral maupun material dalam penyusunan laporan ini.
6. Keluarga besar terima kasih atas segala doa serta dukungan moral maupun material yang telah diberikan kepada penulis dalam penyusunan laporan ini.
7. Diyah Ayu Kaswati, Selviani, Aulia Radhika, Kak Eko Ari Bowo, Kak Satria Sandianto teman magang yang selalu memberikan semangat dan membantu dalam penyusunan laporan ini.
8. Aditya Abzar Firdaus, Dahniar Ika Kusuma Putri, Lailatul Ni'mah, Syafiq Mughni teman kos yang selalu memberikan semangat dan membantu dalam penyusunan laporan ini.
9. Juanita Devi Wijaya, Sri Purwati, Tiara Dwi Isnaeni, Retno Suci Wulandari, Sefiana Chrisnadya Vuri , Choirun Nisa, Deani Fori Lusia, Yoan Syafia Harnum, Mutiara Kusuma Wardani, Alvina Anistya, Arga Pangestu Aji, Berlian Nurfitrianto Wibowo, Koen Arifanda Prayoga dan semua sahabat-sahabat yang selalu memberikan doa dan dukungan untuk menyelesaikan laporan ini.
10. Teman-teman angkatan 2013 D.III Hiperkes dan Keselamatan Kerja yang telah memberikan dukungan selama *on the way*.

Penulis menyadari dalam penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna, maka dari itu penulis memohon kritik dan saran yang membangun demi kemajuan penulisan ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi semua pihak yang membacanya.

Surakarta, Juni 2016
Penulis,

Rizky Dwi Rahmadani



commit to user

DAFTAR ISI

| | |
|--|-------------|
| HALAMAN JUDUL | i |
| HALAMAN PENGESAHAN | ii |
| HALAMAN PENGESAHAN PERUSAHAAN | iii |
| ABSTRAK | iv |
| ABSTRACT | v |
| PRAKATA | vi |
| DAFTAR ISI | viii |
| DAFTAR GAMBAR | ix |
| DAFTAR TABEL | x |
| DAFTAR SINGKATAN | xi |
| DAFTAR LAMPIRAN | xii |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| A. Latar Belakang | 1 |
| B. Rumusan Masalah | 2 |
| C. Tujuan Penelitian | 2 |
| D. Manfaat Penelitian | 3 |
| BAB II LANDASAN TEORI | 5 |
| A. Tinjauan Pustaka | 5 |
| B. Kerangka Pemikiran | 44 |
| BAB III METODE PENELITIAN | 45 |
| A. Jenis Penelitian | 45 |
| B. Lokasi dan Waktu Penelitian | 45 |
| C. Objek Penelitian | 46 |
| D. Sumber Data | 46 |
| E. Teknik Pengumpulan Data | 46 |
| F. Pelaksanaan | 47 |
| G. Analisis Data | 48 |
| BAB IV HASIL PENELITIAN | 49 |
| A. Gambaran Area <i>Coal mill</i> Tuban 1 | 49 |
| B. Potensi Bahaya | 52 |
| C. Penerapan <i>Hot Work Permit System</i> | 54 |
| BAB V PEMBAHASAN | 62 |
| A. Gambaran Area <i>Coal Mill</i> Tuban 1 | 62 |
| B. Penerapan <i>Hot Work Permit System</i> | 62 |
| BAB VI SIMPULAN DAN SARAN | 69 |
| A. Simpulan | 69 |
| B. Saran | 71 |
| DAFTAR PUSTAKA | 72 |
| LAMPIRAN | |

commit to user

DAFTAR GAMBAR

- | | | |
|----------|---|--|
| Gambar 1 | : | Teori Domino |
| Gambar 2 | : | Teori <i>Swiss Cheese</i> |
| Gambar 3 | : | Tanda Pemasangan APAR |
| Gambar 4 | : | Kerangka Pemikiran |
| Gambar 5 | : | Area <i>Coal Mill</i> Tuban 1 |
| Gambar 6 | : | Segitiga Api |
| Gambar 7 | : | Prosedur <i>Hot Work Permit System</i> |



commit to user

DAFTAR TABEL

Tabel 1 : Daftar Pemeriksaan Pengamanan



commit to user

DAFTAR SINGKATAN

| | |
|-----------------|---|
| APAR | : Alat Pemadam Api Ringan |
| APD | : Alat Pelindung Diri |
| CO | : Karbon Monoksida |
| CO ₂ | : Karbon Dioksida |
| IPDK | : Identifikasi dan Penilaian Dampak Kecelakaan |
| ILC | : <i>In Line Calciner</i> |
| ILO | : <i>International Labour Organization</i> |
| JSA | : <i>Job Safety Analysis</i> |
| KA | : Koordinator Anggaran |
| KTP | : Kartu Tanda Penduduk |
| K3 | : Kesehatan dan Keselamatan Kerja |
| NFPA | : <i>National Fire Protection Association</i> |
| OHSAS | : <i>Occupational Health and Safety Assessment Series</i> |
| P.A.S.S | : <i>Pull the pin. Aim. Squeeze the handle. Sweep</i> |
| PMK | : Pemadam Kebakaran |
| PSC | : Perencanaan Suku Cadang |
| PT. | : Perseroan Terbatas |
| SLC | : <i>Separate Line Calciner</i> |
| Tbk. | : Terbuka |

commit to user

DAFTAR LAMPIRAN

- | | |
|-------------|---|
| Lampiran 1 | : Daftar Hadir Magang |
| Lampiran 2 | : Jadwal Kegiatan |
| Lampiran 3 | : <i>Form</i> Ijin Kegiatan Pengelasan |
| Lampiran 4 | : Contoh <i>Log Book</i> |
| Lampiran 5 | : <i>Form</i> IPDK |
| Lampiran 6 | : Foto Kegiatan <i>Hot Work</i> |
| Lampiran 7 | : Prosedur Ijin Kerja |
| Lampiran 8 | : <i>Working Permit</i> |
| Lampiran 9 | : Rekapitulasi Pengawasan Pekerjaan Rawan Kebakaran |
| Lampiran 10 | : Laporan Kegiatan Siaga |
| Lampiran 11 | : Persyaratan Pemenuhan Administrasi |

commit to user