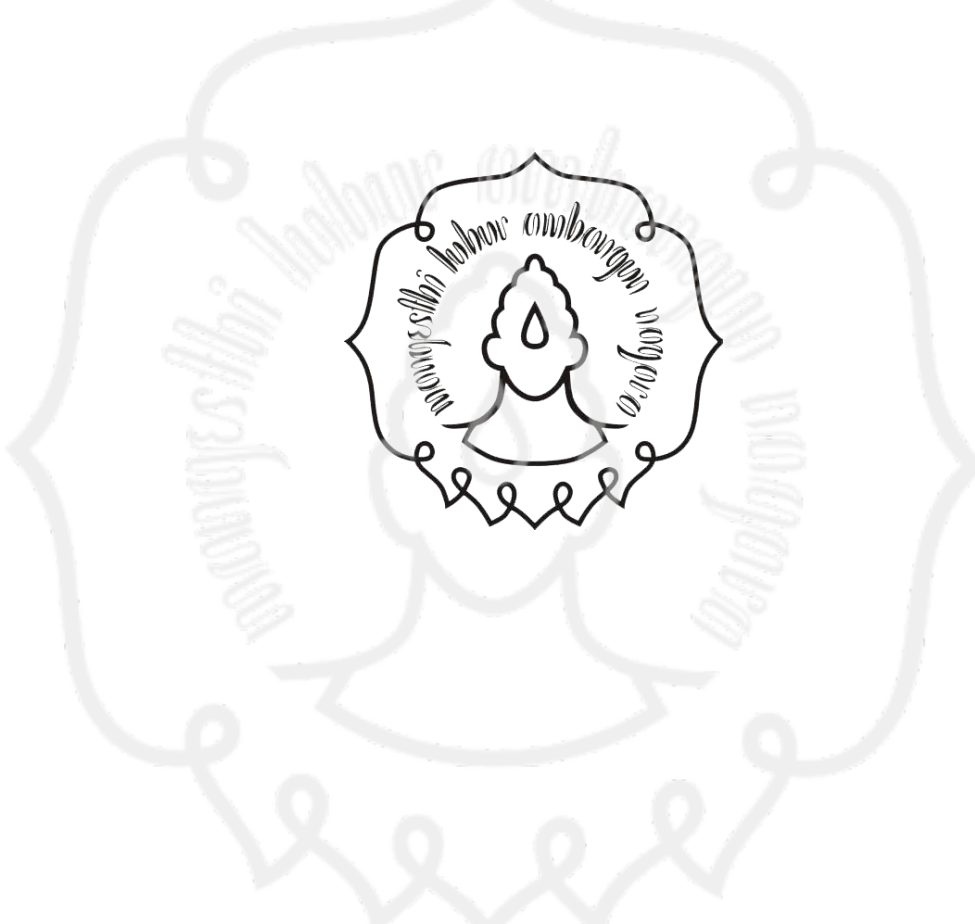


**KESESUAIAN PROSEDUR OPERASI *FORKLIFT* DI PT DHL
SUPPLY CHAIN INDONESIA PROJECT P&G DENGAN
SAFE OPERATION FORKLIFT OSHA**

LAPORAN TUGAS AKHIR

Untuk Memenuhi Persyaratan
Memperoleh Gelar Ahli Madya



**Sesar Dayu Pralambang
R.0013097**

**PROGRAM DIPLOMA III HIPERKES DAN KESELAMATAN KERJA
FAKULTAS KEDOKTERAN UNIVERSITAS SEBELAS MARET
Surakarta
2016**

PENGESAHAN LAPORAN TUGAS AKHIR

**Laporan Tugas Akhir dengan Judul : Kesuaian Prosedur Operasi *Forklift* di
PT DHL Supply Chain Indonesia Project P&G dengan *Safe Operation*
Forklift OSHA**

Sesar Dayu Pralambang, NIM : R0013097, Tahun 2016

Telah diuji dan disahkan di hadapan **Tim Penguji Tugas Akhir**
Program Diploma III Hiperkes dan Keselamatan Kerja
Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret
Pada Hari Tanggal.....

KAMIS

30 JUN 2016

Pembimbing,

Maria Paskanita W, SKM., M.Sc
NIP. 1980040620160101

Penguji,

Sumardiyono, SKM., M.Kes
NIP. 19650706198803 1 002

Surakarta,.....03.AUG.2016

Koordinator Tugas Akhir

Kepala Program D.III Hiperkes dan KK

Reni Wijayanti, dr, M.Sc
NIP. 19720822 201012 2 001



Yeremia Rante Ada', S.Sos., M.Kes
NIP. 19790115 201012 2 002

PENGESAHAN PERUSAHAAN

Laporan Tugas Akhir dengan Judul: Kesesuaian Prosedur Operasi *Forklift*
di PT DHL Supply Chain Indonesia Project P&G dengan *Safe Operation*
Forklift OSHA

Sesar Dayu Pralambang, NIM : R0013097

Telah disetujui dan disahkan oleh :

Pembimbing Magang

PT. DHL Supply Chain Indonesia

Pada Hari, ⁶Kamis Tanggal, 28/4/2016

Menyetujui :

HSE Supervisor

Susanto

HR Executive

Dwi Hernanda

Mengetahui

Senior Manager Project P&G

Randy Fernando

ABSTRACT**THE SUITABILITY OF THE PROCEDURE FOR THE OPERATION OF
THE FORKLIFT IN PT DHL SUPPLY CHAIN INDONESIA
PROJECT P&G WITH SAFE OPERATION
FORKLIFT OSHA****Sesar Dayu Pralambang¹, Maria Paskanita W²**

Background : The logistics sector has a high potential hazard, eventually lead to accidents that can result in losses for both the property and fatality, so it needs to be done the prevention. PT DHL Supply Chain in Indonesia is the logistic service companies, in the working process using a lift and carry aircraft in particular the use of forklift. so has the potential hazards cause accidents and occupational diseases. Based on accident data in PT DHL Supply Chain Indonesia Project P&G from may 2015 until may 2016 accident occurred 18 times 17 which are caused by forklift. The purpose this research is to examine and analyze the implementation of operating procedures include pre-operating forklifts, traveling, maneuver and load handling at PT DHL Supply Chain Indonesia Project P&G is in accordance with safe operation forklift OSHA.

Method : This research was conducted using the descriptive method. Data were collected by observation, interview, and literature. The data analysis is based on safe operation forklift OSHA standards.

Result : forklift operating procedures in PT DHL Supply Chain Indonesia consists of a pre-operation, traveling, maneuvering and load handling. Pre-operation consist of a pre-operation inspection, operational inspection, removal from service, maintenance. Then for traveling and maneuvering that consist of mounting and dismounting, starting-stopping, operating at speed, parking, maneuver, safe travel practice, visibility. And for the loading which consists of safe handling preparation, approaching, mast position, fork position, lifting the load, lowering the load, heigh tiering, the truck trailer.

Conclusion : PT DHL Supply Chain Indonesia Project P & G Karawang, West Java in the operation of forklift related to traveling, maneuverability and load handling in accordance with the Safe Forklift Operation OSHA. But for pre-operation especially pre-operation inspection is not in accordance with the Safe Forklift Operation OSHA

Keywords : Forklift, Operating Procedures

1. Industrial Hygiene, Occupational Health and Safety Program, Faculty of Medicine, Sebelas Maret.
2. Lecturers Industrial Hygiene, Occupational Health and Safety Program, Faculty of Medicine, Sebelas Maret.

ABSTRAK**KESESUAIAN PROSEDUR OPERASI *FORKLIFT* DI PT DHL
SUPPLY CHAIN INDONESIA PROJECT P&G DENGAN
SAFE OPERATION FORKLIFT OSHA****Sesar Dayu Pralambang¹, Maria Paskanita W²**

Latar Belakang : PT DHL Supply Chain Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak dibidang jasa layanan logistik, dalam proses kerjanya banyak menggunakan pesawat angkat dan angkut khususnya penggunaan *forklift*, sehingga mempunyai potensi atau faktor bahaya dan dapat menimbulkan kecelakaan kerja maupun penyakit akibat kerja. Berdasarkan data kecelakaan di PT DHL Supply Chain Indonesia Project P&G dari bulan mei 2015 sampai dengan bulan mei 2016 jumlah kecelakaan yang terjadi sebanyak 18 kali, 17 diantaranya disebabkan oleh *forklift* secara langsung maupun tidak langsung. Tujuan penelitian ini adalah mengkaji dan menganalisis penerapan prosedur pengoperasian *forklift* meliputi pra-operasi, *traveling* dan manuver serta *load handling* di PT DHL Supply Chain Indonesia Project P&G apakah sudah sesuai dengan *safe operation forklift* OSHA.

Metode : Penelitian ini dilaksanakan dengan menggunakan metode deskriptif. Pengambilan data dilakukan melalui observasi, wawancara/*interview*, dan studi pustaka. Analisis data berdasarkan standar *safe operation forklift* OSHA.

Hasil : Prosedur operasi *forklift* di PT DHL Supply Chain Indonesia terdiri dari pra-operasi, *traveling*, manuver, dan *load handling*. pra-operasi yang terdiri, inspeksi pra-operasi, pemeriksaan operasional, pemeliharaan. Kemudian untuk *traveling* dan manuver yaitu. Naik-turun, mulai-berhenti, batas kecepatan, manuver, parkir, pengoperasian *forklift* yang aman, visibilitas. Dan untuk *load handling* yaitu, *safe handling preparation*, posisi *mast*, posisi *fork*, mengangkat muatan, menurunkan muatan, tingkat ketinggian, truk trailer.

Simpulan : PT DHL Supply Chain Indonesia Project P&G Karawang Jawa barat dalam pengoperasian *forklift* terkait dengan *traveling*, manuver dan *load handling* sesuai dengan *Safe Operation Forklift* OSHA. Sedangkan untuk pra-operasinya khususnya mengenai inspeksi pra-operasi belum sesuai dengan *Safe Operation Forklift* OSHA

Kata Kunci : *Forklift*, Prosedur Operasi

1. Program Diploma III Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta.
2. Dosen Program Diploma III Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret Surakarta.

PRAKATA

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas berkat, rahmat, karunia, kesehatan, kekuatan dan kemudahan dalam melaksanakan magang serta penyusunan laporan Tugas Akhir dengan judul “**Kesesuaian Prosedur Operasi Forklift di PT DHL Supply Chain Indonesia Project P&G dengan Safe Operation Forklift OSHA**”.

Laporan ini disusun sebagai salah satu persyaratan kelulusan untuk menyelesaikan studi di Program Studi D.III Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret Surakarta.

Dalam pelaksanaan magang dan penyusunan laporan ini penulis telah dibantu dan dibimbing oleh berbagai pihak. Oleh karena itu, perkenankan penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Hartono, dr, M.Si selaku Dekan Fakultas Kedokteran Universitas Sebelas Maret Surakarta.
2. Ibu Yeremia Rante Ada', S.Sos.,M.Kes selaku Kepala Program Studi D.III Hiperkes dan Keselamatan Kerja Universitas Sebelas Maret Surakarta.
3. Ibu Maria Paskanita W, SKM., M.Sc selaku pembimbing utama yang telah memberikan bimbingan dan saran dalam penyusunan laporan ini.
4. Bapak Sumardiyono, SKM., M.Kes selaku penguji dalam laporan ini.
5. Bapak Randy Fernando. selaku *Plant Manager* PT DHL Supply Chain Indonesia Project P&G yang telah memberikan kesempatan bagi penulis untuk melaksanakan magang di PT DHL Supply Chain Indonesia Project P&G.
6. Bapak Susanto selaku Pembimbing Lapangan yang merupakan Staff HSE dan seluruh Staff PT DHL Supply Chain Indonesia Project P&G yang telah membantu penyusunan laporan ini.
7. Bapak Suwanto, Ibu Sunarti, dan Mas Gesang Wahyu Pratama terimakasih atas doa dan curahan kasih sayang keluarga serta dukungan moral maupun material dalam penyusunan laporan ini.
8. Seluruh mahasiswa D3 Hiperkes dan KK Angkatan 2013 terimakasih atas segala pengalaman dan dukungan kalian dalam penyusunan laporan ini.

Surakarta, Juli 2016
Penulis,

Sesar Dayu Pralambang

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN PERUSAHAAN.....	iii
ABSTRAK	iv
PRAKATA	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR SINGKATAN	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I. PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Rumusan Masalah	3
C. Tujuan Penelitian	3
D. Manfaat Penelitian	4
BAB II. LANDASAN TEORI.....	5
A. Tinjauan Pustaka	5
B. Kerangka Pemikiran.....	51
BAB III. METODE PENELITIAN	52
A. Jenis Penelitian.....	52
B. Lokasi dan Waktu Penelitian	52
C. Objek dan Ruang Lingkup Penelitian	52
D. Sumber Data.....	53
E. Teknik Pengumpulan Data.....	53
F. Analisis Data	54
BAB IV. HASIL PENELITIAN	55
BAB V. PEMBAHASAN	66
BAB VI. SIMPULAN DAN SARAN	75
A. Simpulan	75
B. Saran.....	75
DAFTAR PUSTAKA	77
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 1. Teori Domino
- Gambar 2. Teori Gunung Es
- Gambar 3. Bagan Kerangka Pemikiran
- Gambar 4. Area Parkir Forklift



DAFTAR SINGKATAN

APD	: Alat Pelindung Diri
GA	: <i>General Affair</i>
HSE	: <i>Health Safety Environment</i>
K3	: Keselamatan dan Kesehatan Kerja
OSHA	: <i>Occupational Safety and Health Administration</i>
SOP	: <i>Standart Operation Procedure</i>



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1. Foto SIO Operator *Forklift*
- Lampiran 2. SOP Forklift

