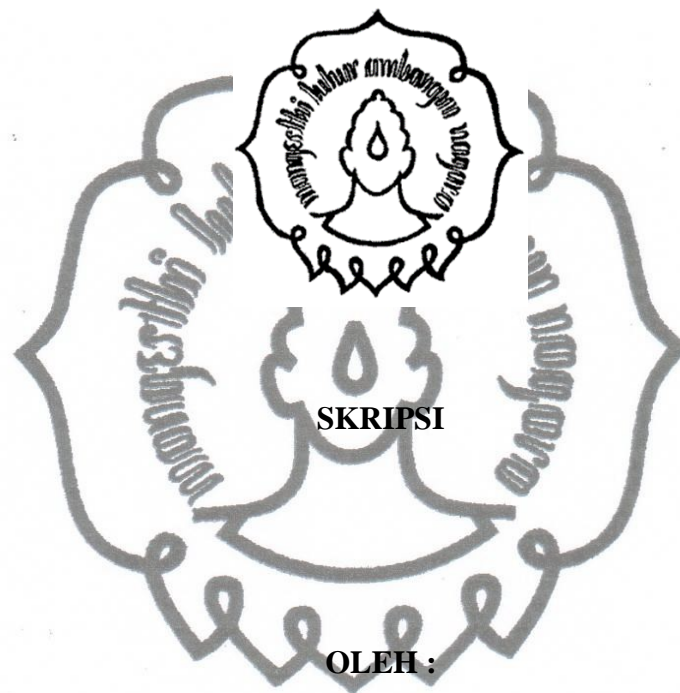


**HUBUNGAN LINGKUNGAN FISIK BENGKEL DAN BUDAYA KERJA
TERHADAP HASIL BELAJAR PRAKTIK PEMESINAN BUBUT
SISWA KELAS XI SMK MUHAMMADIYAH 1 GONDANGREJO**



SKRIPSI

OLEH :

AFRIZAL ROSYID FANANI

K2515005

FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN

UNIVERSITAS SEBELAS MARET

SURAKARTA

2019

PERNYATAAN KEASLIAN TULISAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini

Nama : Afrizal Rosyid Fanani

NIM : K2515005

Program Studi : Pendidikan Teknik Mesin

menyatakan bahwa skripsi saya berjudul ” **HUBUNGAN LINGKUNGAN FISIK BENGKEL DAN BUDAYA KERJA TERHADAP HASIL BELAJAR PRAKTIK PEMESINAN BUBUT SISWA KELAS XI SMK MUHAMMADIYAH 1 GONDANGREJO** ” ini benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri. Selain itu, sumber informasi yang dikutip dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam daftar pustaka.

Apabila pada kemudian hari terbukti atau dapat dibuktikan skripsi ini hasil jiplakan, saya bersedia menerima sanksi atas perbuatan saya.

Surakarta, Oktober 2019

Yang membuat pernyataan

Afrizal Rosyid Fanani

**HUBUNGAN LINGKUNGAN FISIK BENGKEL DAN BUDAYA KERJA
TERHADAP HASIL BELAJAR PRAKTIK PEMESINAN BUBUT
SISWA KELAS XI SMK MUHAMMADIYAH 1 GONDANGREJO**



**diajukan untuk memenuhi salah satu persyaratan mendapatkan gelar
Sarjana Pendidikan Program Studi Pendidikan Teknik Mesin**

**FAKULTAS KEGURUAN DAN ILMU PENDIDIKAN
UNIVERSITAS SEBELAS MARET
SURAKARTA**

2019

PERSETUJUAN PEMBIMBING

Nama : Afrizal Rosyid Fanani

NIM : K2515005

Judul Skripsi : HUBUNGAN LINGKUNGAN FISIK BENGKEL DAN
BUDAYA KERJA TERHADAP HASIL BELAJAR PRAKTIK
PEMESINAN BUBUT SISWA KELAS XI SMK
MUHAMMADIYAH I GONDANGREJO

Skripsi ini telah disetujui untuk dipertahankan di hadapan Tim Penguji Skripsi Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Sebelas Maret Surakarta.

Surakarta, Oktober 2019

Pembimbing I



Budi Harjanto, S. T., M.Eng.
NIP 19790116 2005011001

Pembimbing II




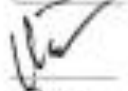


Dr. Yuyun Estriyanto, S. T., M. T.
NIP 197801132002121009

HALAMAN PENGESAHAN

Nama : Afrizal Rosyid fanani
 NIM : K2515005
 Judul Skripsi : HUBUNGAN LINGKUNGAN FISIK BENGKEL DAN
 BUDAYA KERJA TERHADAP HASIL BELAJAR PRAKTIK
 PEMESINAN SISWA KELAS XI SMK MUHAMMADIYAH 1
 GONDANGREJO

Skripsi ini telah dipertahankan di hadapan Tim Penguji Skripsi Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Sebelas Maret Surakarta pada hari Rabu, 13 November 2019 dengan hasil LULUS dan revisi maksimal dua bulan,

Persetujuan hasil revisi oleh tim penguji :

Nama Penguji	Tanda Tangan	Tanggal
Ketua : Prof. Muhammad Akhyar, M.Pd.		29/11/2019
Sekretaris : Valiant Lukad Perdana, S.Pd., M.Pd.		06/12/2019
Anggota I : Budi Harjanto, S. T., M.Eng.		09/12/2019
Anggota II : Dr. Yuyun Estriyanto, S. T., M. T.		06/12/2019

Skripsi disahkan oleh Kepala Program Studi Pendidikan Teknik Mesin pada :

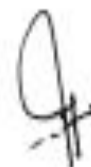
Hari : Jumat

Tanggal : 6 Desember 2019

Mengesahkan

Dekan Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan
 Universitas Sebelas Maret,

Kepala Program Studi
 Pendidikan Teknik Mesin

Dr. Yuyun Estriyanto, S. T., M. T.
 NIP. 197801132002121009

ABSTRAK

Afrizal Rosyid Fanani. **HUBUNGAN LINGKUNGAN FISIK BENGKEL DAN BUDAYA KERJA TERHADAP HASIL BELAJAR PRAKTIK PEMESINAN BUBUT SISWA KELAS XI SMK MUHAMMADIYAH 1 GONDANGREJO**. Skripsi, Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Sebelas Maret Surakarta. Oktober 2019

Penelitian ini bertujuan untuk: (1) Mengetahui hubungan lingkungan fisik bengkel terhadap hasil belajar praktik pemesinan bubut siswa kelas XI SMK Muhammadiyah 1 Gondangrejo; (2) Mengetahui hubungan budaya kerja siswa terhadap hasil belajar praktik pemesinan bubut siswa kelas XI SMK Muhammadiyah 1 Gondangrejo; dan (3) Mengetahui hubungan lingkungan fisik bengkel dan budaya kerja terhadap hasil belajar praktik pemesinan bubut siswa kelas XI SMK Muhammadiyah 1 Gondangrejo.

Penelitian ini merupakan penelitian kuantitatif, dengan jenis penelitian *ex-post facto*. Variabel dalam penelitian ini adalah lingkungan fisik bengkel dan Budaya kerja sebagai variabel bebas serta hasil belajar praktik pemesinan bubut sebagai variabel terikat. Populasi dalam penelitian ini adalah siswa kelas XI program keahlian Teknik Pemesinan SMK Muhammadiyah 1 Gondangrejo sebanyak 157 siswa. Sampel dalam penelitian ini sebanyak 79 orang. Pengambilan data menggunakan metode kuesioner dan dokumentasi. Data yang diperoleh dianalisis dengan teknik analisis regresi ganda.

Hasil penelitian ini adalah: (1) Lingkungan fisik bengkel memiliki hubungan positif yang signifikan terhadap hasil belajar praktik pemesinan bubut siswa kelas XI SMK Muhammadiyah 1 Gondangrejo dengan memberikan sumbangan efektif sebesar 16,6 % terhadap tingginya hasil belajar siswa, (2) Budaya kerja memiliki hubungan positif yang signifikan terhadap hasil belajar praktik pemesinan bubut siswa kelas XI SMK Muhammadiyah 1 Gondangrejo dengan memberikan sumbangan efektif sebesar 18,3 % terhadap tingginya hasil belajar siswa, dan (3) Lingkungan fisik bengkel dan budaya kerja memiliki hubungan positif yang signifikan terhadap hasil belajar praktik pemesinan bubut siswa kelas XI SMK Muhammadiyah 1 Gondangrejo dengan memberikan sumbangan efektif sebesar 34,9 % terhadap tingginya hasil belajar siswa.

Kata kunci: Lingkungan fisik bengkel, budaya kerja, dan hasil belajar praktik pemesinan bubut

ABSTRACT

Afrizal Rosyid Fanani. **THE RELATIONSHIP OF WORKSHOP PHYSICAL ENVIRONMENT AND WORK CULTURE ON LEARNING OUTCOMES LATHE MACHINING PRACTICES OF CLASS XI STUDENTS IN VOCATIONAL HIGH SCHOOL OF MUHAMMADIYAH 1 GONDANGREJO.** Thesis, Faculty of Teacher Training and Education, Sebelas Maret University Surakarta. October 2019.

This study aims to: (1) Determine the relationship of the physical environment of the workshop on the learning outcomes of lathe machining practices of class XI students in Vocational High School Of Muhammadiyah 1 Gondangrejo; (2) Determine the relationship of students' work culture on learning outcomes of lathe machining practices of class XI students in Vocational High School of Muhammadiyah 1 Gondangrejo; and (3) Determine the relationship of the physical environment of the workshop and work culture on the learning outcomes of lathe machining practices of class XI students in Vocational High School of Muhammadiyah 1 Gondangrejo.

This research is a quantitative study, with a research method that is ex-post facto. The variables in this study are the physical environment of the workshop and work culture as independent variables and the learning achievement of machining lathe as the dependent variable. The population in this study is class XI students of the Mechanical Engineering expertise program in Vocational High School of Muhammadiyah 1 Gondangrejo with 157 students. The sample in this study is 79 people. Retrieval of data used questionnaire and documentation methods. The data obtained were analyzed by multiple regression analysis.

The results of this study are: (1) The physical environment of the workshop has a positive and significant relationship on the learning outcomes of lathe machining practices of class XI students in Vocational High School of Muhammadiyah 1 Gondangrejo with a effective contribution of 16.6% to the high student learning outcomes (2) Work culture has a positive and significant relationship on the learning outcomes of lathe machining practices of class XI students in Vocational High School of Muhammadiyah 1 Gondangrejo with a effective contribution of 18.3% to the high student learning outcomes and (3) The physical environment of workshop and work culture has a positive and significant impact on learning achievement of lathe machining practices the learning outcomes of lathe machining practices of class XI students in Vocational High School of Muhammadiyah 1 Gondangrejo with a effective contribution of 34.9% to the high student learning outcomes

Keywords: Workshop physical environment, work culture, and learning outcomes of lathe machining practices.

Motto

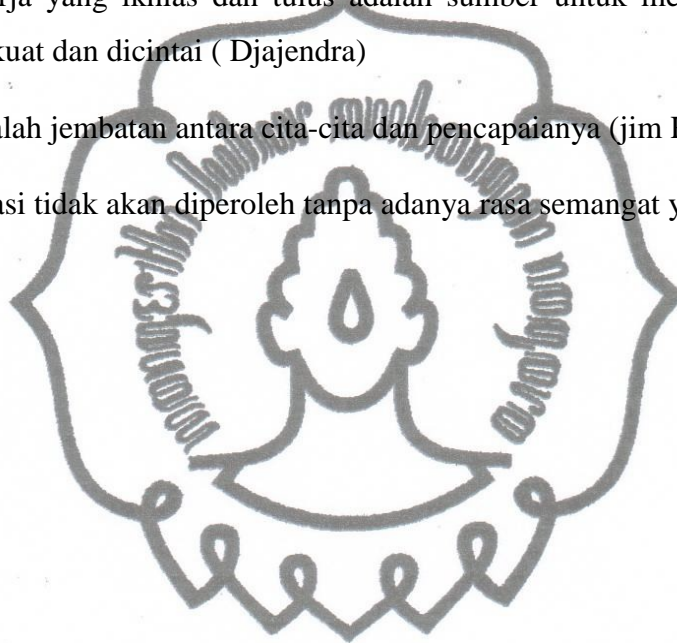
Sesungguhnya Allah tidak akan mengubah keadaan suatu kaum, sebelum kaum sendiri mengubah apa yang ada pada diri mereka (QS. Ar-Ra'd[13]:11)

Gantungkan cita-citamu setinggi langit. Jika engkau jatuh, engkau akan jatuh diantara bintang-bintang(Ir. Soekarno).

Perilaku kerja yang ikhlas dan tulus adalah sumber untuk membangun budaya kerja yang kuat dan dicintai (Djajendra)

Disiplin adalah jembatan antara cita-cita dan pencapaiannya (jim Rohn)

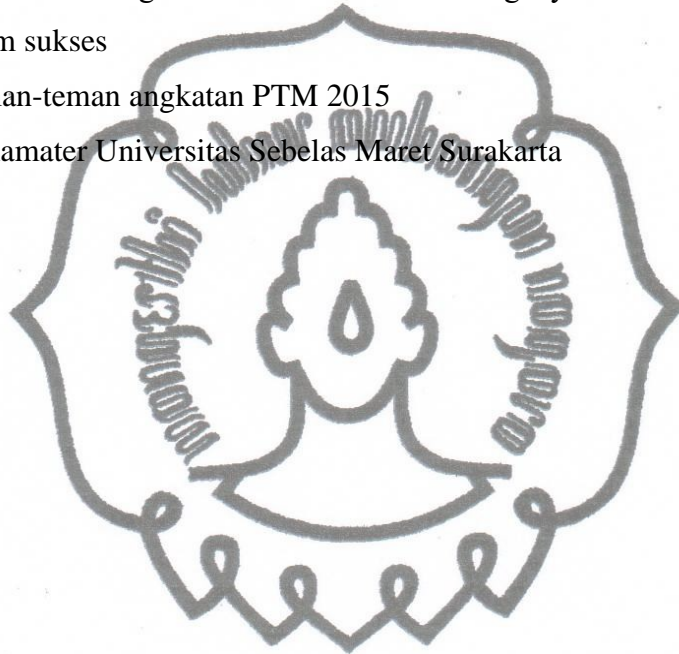
Suatu prestasi tidak akan diperoleh tanpa adanya rasa semangat yang tinggi.



PERSEMBAHAN

Seiring rasa syukur kepada ALLAH SWT, serta shalawat kepada Rasulullah Muhammad SAW, karya ini saya persembahkan untuk:

1. Ayah, Ibu, Kakak, dan Adikku tercinta atas segala do'a, motivasi, pengorbanan dan kasih sayang yang tak terhingga.
2. Seluruh keluarga besar atas do'a dan dorongannya
3. Team sukses
4. Teman-teman angkatan PTM 2015
5. Almamater Universitas Sebelas Maret Surakarta



Kata Pengantar

Puji syukur kehadiran Allah SWT, Karena atas rahmat, hidayah, dan segala limpahan nikmat-Nya penulis dapat menyelesaikan penyusunan tugas akhir dengan judul **“HUBUNGAN LINGKUNGAN FISIK BENGKEL DAN BUDAYA KERJA TERHADAP HASIL BELAJAR PRAKTIK PEMESINAN BUBUT SISWA KELAS XI SMK MUHAMMADIYAH 1 GONDANGREJO”**. Penulis menyadari bahwa penyusunan tugas akhir ini tidak akan terselesaikan tanpa bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan ucapan terimakasih kepada:

1. Bapak Dr. Mardiyana, M.Si., selaku dekan Fakultas keguruan dan Ilmu Pendidikan Universitas Sebelas Maret Surakarta.
2. Bapak Dr. Yuyun Estrianto, S. T., M. T., selaku Kepala Program Studi Pendidikan Teknik Mesin FKIP UNS sekaligus sebagai dosen pembimbing II yang telah memberi arahan dalam penyusunan tugas akhir ini.
3. Bapak Budi Harjanto, S. T., M. Eng., selaku Dosen Pembimbing I dan Pembimbing Akademik yang telah memberi arahan dalam penyusunan tugas akhir ini.
4. Bapak dan Ibu Dosen Program Studi Pendidikan Teknik Mesin FKIP UNS yang telah memberikan ilmu yang berguna selama perkuliahan.
5. Semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan tugas akhir ini.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan tugas akhir ini masih banyak kekurangan. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran demi kesempurnaan penulisan tugas akhir selanjutnya.

Surakarta, Oktober 2019

Penulis